



PENOX

PENOX to producent chemikaliów prowadzący działalność na skalę globalną, posiadający cztery zakłady produkcyjne w Europie i Meksyku. Jeden z zakładów, zlokalizowany w północnym Meksyku, przetwarza surowy ołów na aktywne materiały wykorzystywane w produkcji akumulatorów do pojazdów. W związku z nieustannym zapotrzebowaniem ze strony branży motoryzacyjnej i przemysłowej, PENOX odgrywa istotną rolę w łańcuchu dostaw akumulatorów i polega na bezpiecznym transporcie, aby zapewnić płynność operacyjną.

www.penoxgroup.com

zabezpieczanie transportu minerałów w północnym Meksyku.

Tło

Każdego dnia firma PENOX przewozi tony tlenku ołowiu drogami północnego Meksyku – z miejsc wydobywania do zakładu przemysłowego, a stamtąd gotowy produkt trafia do klientów. Proces obejmuje nieprzerwany przepływ ciężarówek, które przejeżdżają przez wiele punktów kontrolnych i są obsługiwane przez kierowców, ochroniarzy oraz dostawców.

Te materiały stanowią fundament działalności firmy PENOX. Zabezpieczenie łańcucha dostaw to nie tylko zadanie logistyczne – to kwestia kluczowa dla jakości, zgodności z regulacjami oraz rentowności.

Z czasem coś przestało się zgadzać. Ładunki wyjeżdżały pełne, a docierały lżejsze. Bez systemu zabezpieczającego przed manipulacją i wspólnego dla wszystkich interesariuszy monitorowania, ustalenie źródła problemu było niemal niemożliwe. Straty ujawniły, jak trudne jest utrzymanie pełnej kontroli nad całym łańcuchem transportowym. W branży, w której identyfikowalność ma kluczowe znaczenie, nawet drobne niezgodności mogą budzić niepokój.

Jak PENOX odzyskał kontrolę i pewność na każdym kilometrze? Jak Ty zabezpieczasz ruchome mienie – nie spowalniając przy tym operacji?

Rozwiązanie

Zespół PENOX był gotowy, by rozważyć nowe rozwiązania. Po przeanalizowaniu kilku technologii zdecydowano się na współpracę z ALCEA w celu wdrożenia systemu ABLOY PROTEC² CLIQ – bezpiecznego, monitorowanego i połączonego systemu zamków, dopasowanego do logistyki cennych towarów.

Od samego początku firma ALCEA podeszła do problemu nie tylko jako kwestii bezpieczeństwa, lecz także jako wyzwania związanego z płynnością pracy. Zespół poświęcił czas na zrozumienie logistyki PENOX, zidentyfikował kluczowe punkty podatne na ryzyko i zaprojektował system zamków i kluczy, który można było zintegrować bez zakłócania operacji.

Obecnie każda ciężarówka jest wyposażona w odporne na manipulację zamki, które można zainstalować w kilka minut i zarządzać nimi centralnie. Każde zdarzenie związane z zamknięciem jest rejestrowane, co daje firmie PENOX przejrzysty, opatrzony znacznikiem czasu wgląd w to kiedy i gdzie każdy ładunek został zabezpieczony i otwarty. Od momentu wdrożenia systemu nie odnotowano żadnych nieprawidłowości.

To, co wyróżniało firmę ALCEA, to zdolność dopasowania rozwiązania do rzeczywistych operacji PENOX – łącząc niezawodność techniczną z responsywnym i przejrzystym wsparciem na każdym etapie.



Rozwiązanie ABLOY

- ABLOY PROTEC² CLIQ

Korzyści

- Straty podczas transportu: wyeliminowane.
- Pełna identyfikacja ładunków, mas i dostaw.
- Dzięki szybkiemu montażowi zamknięcia łatwo stały się codziennością dla pracowników.
- Centralne zarządzanie operatorami, ochroną i dostawcami



“Jesteśmy bardzo zadowoleni z rozwiązania ABLOY PROTEC² CLIQ. Zapewnia kontrolę, bezpieczeństwo i pewność działania. Każda firma, która chce mieć lepszy nadzór nad swoją logistyką, powinna poważnie je rozważyć.”

Noé Bernal
Responsable Commerciale e Logistica, PENOX