



PENOX

PENOX è un produttore chimico con attività globali e quattro siti produttivi in Europa e Messico. Uno dei suoi stabilimenti nel nord del Messico trasforma il piombo grezzo in materiali attivi utilizzati nella produzione di batterie per veicoli. Con una domanda costante da parte dei mercati automobilistico e industriale, PENOX svolge un ruolo importante nella catena di fornitura delle batterie e si affida a trasporti sicuri per garantire il buon funzionamento delle sue attività.

www.penoxgroup.com

garantire il trasporto di minerali attraverso il Messico settentrionale.

Contesto

Ogni giorno, PENOX trasporta tonnellate di ossido di piombo su strada attraverso il Messico settentrionale, dai siti di estrazione al proprio stabilimento industriale e da lì, il prodotto finito ai propri clienti. Il processo comporta un flusso continuo di camion che passano attraverso diversi punti di controllo e vengono gestiti da autisti, guardie e fornitori.

Questi materiali sono il core business dell'attività di PENOX. Garantire la sicurezza della catena di approvvigionamento non è solo un compito logistico, ma è essenziale per la qualità, la conformità e la redditività.

Col passare del tempo, qualcosa non tornava. I carichi partivano pieni e arrivavano più leggeri. Senza un sistema a prova di manomissione o azioni condivise tra le parti interessate, individuare il problema era quasi impossibile. Le perdite hanno rivelato quanto fosse difficile mantenere il pieno controllo lungo tutta la catena di trasporto. In un settore in cui la tracciabilità è essenziale, anche piccole discrepanze possono sollevare preoccupazioni.

Come PENOX ha ripreso il controllo e la fiducia su ogni chilometro? Come si fa a mettere in sicurezza un bersaglio mobile senza rallentare le operazioni?

Soluzione

Quando un cliente ha raccomandato ALCEA, il team di PENOX era pronto a esplorare nuove opzioni. Dopo aver esaminato diverse tecnologie, ha scelto di collaborare con ALCEA per implementare ABLOY PROTEC² CLIQ, un sistema di chiusura connesso, sicuro e tracciabile, su misura per la logistica di alto valore.

Fin dall'inizio, ALCEA ha affrontato il problema non solo come una questione di sicurezza, ma come una sfida legata al flusso di lavoro. Il team ha dedicato del tempo a comprendere il flusso logistico di PENOX, ha identificato i punti chiave di vulnerabilità e ha progettato un

sistema di chiusura e apertura che potesse essere integrato senza rallentare le operazioni.

Oggi, ogni camion è dotato di serrature antimanomissione, installate in pochi minuti e gestite a livello centrale. Ogni evento di blocco viene tracciato, fornendo a PENOX una visibilità chiara e con indicazione dell'ora su quando e dove ogni carico viene fermato e aperto. Dall'implementazione del sistema, non sono state segnalate irregolarità.

Ciò che ha colpito è stata la capacità di ALCEA di allineare la soluzione alle operazioni reali di PENOX, combinando affidabilità tecnica con un supporto reattivo e trasparente in ogni fase.



Soluzione ABLOY

- ABLOY PROTEC² CLIQ

Vantaggi

- Perdite durante il trasporto: eliminate
- Piena tracciabilità di carichi, pesi e consegne
- Installazione in pochi minuti, tanto che i lucchetti sono diventati una routine nelle operazioni quotidiane
- Controllo centralizzato su operatori, guardie e fornitori



“Siamo molto soddisfatti della soluzione ABLOY PROTEC² CLIQ. Garantisce controllo, sicurezza e affidabilità. Qualsiasi azienda che desideri una migliore supervisione della propria logistica dovrebbe prenderla seriamente in considerazione”

Noé Bernal
Responsabile Commerciale e Logistica, PENOX