



PENOX

PENOX es un fabricante de productos químicos con operaciones globales y cuatro sitios de producción en Europa y México. Una de sus instalaciones en el norte de México transforma el plomo en bruto en materiales activos utilizados en la producción de baterías para vehículos. Con una demanda constante de los mercados automotrices e industriales, PENOX juega un papel importante en la cadena de suministro de baterías y depende del transporte seguro para mantener sus operaciones funcionando sin problemas.

www.penoxgroup.com

asegurando el transporte de minerales a través del norte de México.

Antecedente

Cada día, PENOX mueve toneladas de óxido de plomo por carretera a través del norte de México, desde los sitios de extracción hasta sus instalaciones industriales y desde allí, el producto terminado hasta sus clientes. El flujo continuo de camiones tolva pasa por múltiples puntos de control y son manejados por conductores, guardias y proveedores.

Estos materiales son la base de la operación de PENOX. Asegurar la cadena de suministro no es solo una tarea logística, es esencial para la calidad, el cumplimiento y la rentabilidad.

Con el tiempo, algo no cuadraba. Las cargas salían llenas y llegaban más livianas. Sin un sistema a prueba de manipulaciones o visibilidad compartida, identificar el problema era casi imposible. Las pérdidas revelaron lo difícil que era mantener el control total en toda la cadena de transporte. En una industria donde la trazabilidad es esencial, incluso las pequeñas discrepancias pueden generar inquietudes.

¿Cómo PENOX recuperó el control y la confianza en cada kilómetro? ¿Cómo se asegura un objetivo en movimiento, sin ralentizar las operaciones?

La solución

Cuando un cliente les recomendó ALCEA, el equipo de PENOX estaba listo para explorar nuevas opciones. Después de revisar varias tecnologías, decidieron trabajar con ALCEA para implementar PROTEC² CLIQ de ABLOY, un sistema de cierre conectado seguro y rastreado diseñado para una logística de alto valor.

Desde el principio, ALCEA abordó el problema no solo como un problema de seguridad, sino como un desafío de flujo de trabajo. El equipo se tomó el tiempo para comprender el flujo logístico de PENOX, identificó los puntos clave de vulnerabilidad y diseñó un sistema de cerradura y llave que podría integrarse sin ralentizar las operaciones.

Hoy en día, cada camión está equipado con elementos de cierre a prueba de manipulaciones, instalados en minutos y gestionados de forma centralizada. Se realiza un seguimiento de cada evento en los elementos de cierre, lo que le da a PENOX una visibilidad clara y precisa del tiempo de cuándo y dónde se asegura y abre cada carga. Desde la implementación del sistema, no se han reportado irregularidades.

Lo que se destacó fue la capacidad de ALCEA para alinear la solución con las operaciones del mundo real de PENOX, combinando la confiabilidad técnica con un soporte receptivo y transparente en cada etapa.



Solución ABLOY

- PROTEC² CLIQ de ABLOY

Beneficios

- Pérdidas durante el transporte: eliminadas
- Trazabilidad completa de cargas, pesos y entregas
- Instalación en minutos, los elementos de cierre se convirtieron en un paso rutinario en las operaciones diarias
- Control centralizado sobre operadores, guardias y proveedores



“Estamos muy contentos con la solución PROTEC² CLIQ de ABLOY. Ofrece control, seguridad y confianza. Cualquier empresa que quiera una mejor supervisión de su logística debería considerarlo seriamente.”

Noé Bernal

Gerente Comercial y de Logística, PENOX